Uluslararası Patent Sınıflandırması B Sınıfı8

B 65 İNCE YA DA LİFLİ MALZEMENİN NAKLEDİLMESİ; PAKETLENMESİ; SAKLANMASI; İŞLENMESİ

B 65 B MADDELER YA DA MALZEMELER İÇİN MAKİNALAR, TAKIMLAR YA DA ALETLER; YA DA MADDELER YA DA MALZEMELERİN PAKETLEME YÖNTEMLERİ; AÇIP BOŞALTMA

(purolar için sarma ve baskı aletleri A 24 C 1/44;

dükkan ya da büro aksesuarları gibi kağıt torba tutacakları A 47 F 13/08;

kaplamak için takımlar, örneğin daldırarak B 25 B;

mıhlamak ya da zımbalama aletleri B 25 C, B 27 F;

belgeleri zarflara sokmak ve kapağını kapatmak B 43 M 3/00, 5/00;

etiketlemek B 65 C;

paket sargıları, kaplar ya da diğer paketleme elemanları, örneğin ciltler, kapamalar, koruma kapları, B 65 D;

nakil ya da depolama aletleri B 65 G;

paketleme makinalarındaki uygulamalarından başka, dokuma payını ya da levhaları taşıma aletleri B 65 H;

kapama öğelerini şişelere, kavanozlara ya da benzer kaplara uygulamak B 67 B;

kapalı kapları açmak için kullanılan kaplar ya da kap kapamalarını içine almayan ya da tutturulmayan el ya da güç kontrollü aletler B 67 B 7/ 00;

kibrit çöplerinin paketlenmesi C 06 F;

üretim sırasında şekerin ambalajlanması C 13 H;

cephanelerin ya da patlayıcı yüklerin paketlenmesi F 42 B 39/ 00;

kapların ya da depoların yapılması, uygun altsınıflara bakınız)

Notlar

(1) Bu altsınıf aşağıdakileri kapsamaz:

- Not [2]' de (a)' dan (f)' ye kadar olan kısmında değinilmiş tiplerdeki işlemler, diğer uygun altsınıflarda değinilen paketlerden başka maddelerin üretiminde uygulanır, örneğin; paket sargılarından oluşturulan kalıplarda kalıba dökülerek konfeksiyon ürünlerinin yapılması A 23 G, mühimmatların doldurulması, örneğin; fişekler, F 42 B 33/ 02;

- Bütünüyle, üretilen paketin şekli ile ya da kabın şekli ya da kullanılan paketleme elemanı ile tasvir edilen ve B 65 D' deyi kapsayan paketleme yöntemleri.

(2) Bu altsınıfta, aşağıdaki terimler belirtilen anlamları ile kullanılırlar:

- "paketleme" tamamıyle aşağıdaki işlemleri içerir:

(a) paket oluşturubilmek için, taşınabilir kapları ya da depoları malzemeler ya da küçük nesneler ile doldurmak;

(b) kaplara ya da depolara nesneleri ya da nesne gruplarını sokmak;

(c) dolmuş kap ya da depoları metal, cam ya da ağaç işinden daha başka işlemler ile kapatmak;

(d) nesneleri ya da malzemeleri , levhalar, şeritler, fişekler, dokumalar, ya da ince esnek malzemeden oluşmuş tüplerin içine kısmi ya da tamamen kapatmak;

(e) nesneleri toplamak, örneğin; nesneleri kurdele ya da tel ile grup halinde birarada tutmak;

(f) nesneleri kartlara, levhalara ya da dokumalara iliştirmek.

- "paket" paketleme işleminin son ürünü anlamına gelir, örneğin; doldurulmuş ve kapalı kap, ambalajın içine sarılmış nesne, kurdele ya da tel ile biraraya getirilmiş nesne grupları, bir tane şişe sandığı.

-"malzemeler" tek ya da bireysel malzemeden ayrı maddeyi, ya da paketlenecek nesne topluluklarını içerir.

<u>Alt Sınıf İndeksi</u>

PAKETLEME YÖNTEMLERİ VE TAKIMLARI

Genel uygulama için

tek depoda; malzemeler için, nesneler için, doldurduktan

sonra

kapatmak 1/00, 3/00,

5/00, 7/00

sıra ile dokuma içine kapatmak; paket sargısı yapmak;

taşıyıcılara
iliştirmek
9/00;11/00;15/00

nesneler için; biraraya toplamak;

birleştirmek
13/00;17/02

diğer işlemler ve takımlar
17/00

Belli nesneler ya da malzemeler için;

belli şartlar altında kırılabilir değnek şeklinde ya da tüp şeklinde nesneler;

şişeler için; özel problemler gösteren diğer nesneler için
19/00;21/00;23/00,25/00

465

belli nesneleri biraraya toplamak
27/00

çıkarılabilir katlar kullanmak
33/00

belli malzemler için; lifli, diğer
27/00;
29/00

belli atmosfer ya da gaz şartları altında
31/00

BAŞKA ŞEKİLDE SINIFLANDIRILMAMIŞ OLAN TAKIMLAR VE YARDIMCI GEREÇLERİN YA DA İŞLEMLERİN DETAYLARI

İçeriğine göre

stok düzenlemeleri; kaplara ya da paket sargılarına yerleştirmek;

korumak, arıtma

35/00, 37/00;

39/00;55/00

diğer gereçler ya da yöntemler

63/00

Kaplara göre

kap oluşturucu malzemeyi tedarik etmek;

kapları oluşturmak;cepleri oluşturmak;

paket sargısı sırasında paket sargılarını tutmak

41/00; 43/00; 47/00;

45/00

paket sargılarını yuvarlak içeriklerine bükmek ;

sıkıştırma; kapatma; saklama; saflaştırma

49/00; 53/00;

51/00; 55/00

diğer gereçler ya da yöntemler

61/00

Takımlara göre; kontrol, emniyet;

farklı gereksinimlere adaptasyon;

diğer detaylar

57/00; 59/00; 65/00

EL İLE PAKETLEME

67/00

BAŞKA ŞEKİLDE SINIFLANDIRILMAMIŞ

OLAN PAKETLEME

69/00

<u>Nesneleri ya da malzemeleri paketlemek için makinalar, takımlar ya da genel uygulamanın yöntemleri</u>

1/00 Akışkan katı malzemenin paketlenmesi, örneğin tozlar, taneli ya da seyrek lifli malzeme, küçük nesnelerin seyrek kütleleri, tek kaplar ya da depolarda, örneğin çantalar, torbalar, kutular, kartonlar, teneke kutular, kavanozlar (belli atmosfer ya da gaz şartları altında 31/00)

1/02 . Kapların ya da depoların yapımı için araçların birleşimi ile tanımlanan makinalar (düz, katlanmış ya da tüp şeklinde dokumadanesnek levha malzemesi 9/00; bu uygulamanın dışında kullanılan kaplar ya da depoların yapımı, uygun altsınıflara <u>bakınız</u>)

1/ 04 . Malzemeyi kaplara ya da haznelere doldurma gereçleri ya da yöntemleri

1/06 . . yerçekimi ile akış

1/08 . . titreşimli beslemeler ile

1/10 . . döner beslemeler ile

1/12 . . . vida tipi

1/14 . . . merkezkaç tip

1/16 . . pnömatik gereçler, örneğin emme

1/18 . . doldurmalı valf çantaları

1/20 . Doldurulmuş malzemenin hacmini azaltmak

1/22 . . titreşim ile

1/24 . . mekanik sıkıştırma ile

1/26 . . pnömatik gereçler, örneğin emme

1 / 28 . Doldurma sırasında kaplar ya da depolardan hava ya da tozun kaçışını kontrol etmek

(kaplardan, paket sargılarından ya da paketlerden tozun kaldırılması ya da temizliği

55 / 24)

1 / 30 . Beslenmiş ya da doldurulmuş olan malzemenin niteliğine ya da niceliğini kararlaştırmak ya da kontrol etmek için araçlar ya da yöntemler

1 / 32 . . tartarak (doldurulmuş kapların ya da depoların kontrollu tartımı 1 / 46; genel tartım G 01 G)

1 / 34 . . . Damla damla besleme ile ağırlığın ayarlanması

1 / 36 . . volümetrik araçlar ya da yöntemler ile (doldurulmuş malzemenin hacminin kontrolu 1 / 48; genel volümetrik ölçüm G 01 F)

1 / 38 . . . ölçüm odacığı olan pistonların beraber çalışması ile

1 / 40 . . dolum işlemlerinin zamanlaması ile

1 / 42 . . . kesme gereçleri ile akışı engellemek

1 / 44 . . Doldurulacak malzemenin yoğunluğunun kontrolu

1 / 46 . . Doldurulmuş kapların ya da depoların kontrololluu tartımı (genel kontrollu tartım G 01 G)

1 / 48 . . Doldurulmuş malzemenin hacminin kontrolu

3 / 00 Tek kaplar ya da depolardaki plastik malzemenin, yarı sıvıların, sıvıların ya da sıvı ve katı karışımlarının paketlenmesi, örneğin çantalar, torbalar, kutular, kartonlar, teneke kutular, kavanozlar (belli atmosfer ya da gaz şartları altında paketleme, aerosol kaplara itici malzeme eklemek 31 / 00; şişeleme makinası ile şişe ya da diğer kaplara sıvı ya da yarı sıvı doldurmak B 67 C; gazları saklamak için yüksek basınç altında gaz şişelerinin dolumu F 17 C)

3/02 . Kaplar ya da depoların yapımı için biraraya gelmiş gereçler ile tanımlanan makinalar (bu uygulamanın haricindeki kaplar ya da depoların yapımı, uygun altsınıflara bakınız)

3 / 04 . Malzemeyi kaplara ya da depolara doldurma gereçleri ya da yöntemleri

3 / 06 . . yerçekimi akışı ile

3 / 08 . . vida tipli beslemeler ile

3 / 10 . . malzemeye basınç uygulayarak (vida tipli beslemeler ile 3 / 08)

3 / 12 . . . mekanik olarak, örneğin pistonlar ya da pompalar ile

3 / 14 . . . pnömatik olarak

3 / 16 . . portatif tüplerin doldurulması (valf çantalarının doldurulması 3 / 17)

3 / 17 . . valf çantalarının doldurulması

3 / 18 . Dolum sırasında, kaplardan ya da depolardan hava kaçışının kontrolu

3 / 22 . Dolum ile bağlantılı olarak sıvıların köpüklenmesinin önlenmesi

3 / 24 . Tam dolumu sağlamak için kapların ya da depoların tepeleme doldurmak

3 / 26 . Doldurulmuş ya da beslenmiş malzemenin miktarının kontrolu için gereçler ya da yöntemler

3 / 28 . . tartarak (genel olarak G 01 G)

3 / 30 . . volümetrik ölçüm ile (genel olarak G 01 G)

3 / 32 . . . ölçüm odacığı olan pistonların beraber çalışması ile

3 / 34 . . dolum işlemlerinin zamanlaması ile

3 /36 . . . kesme gereçleri ile akışı engellemek

5 / 00 Kaplar ya da depolar içindeki tek nesnelerin paketlenmesi, örneğin çantalar, torbalar, kutular, kartonlar, teneke kutular, kavanozlar

5 / 02 . Kapların ya da depoların yapımı için araçların birleşimi ile tanımlanan makinalar &n bsp; (düz, katlanmış ya da tüp şeklinde

dokumadan esnek levha malzemesi 9/00; bu uygulamanın dışında kullanılan kaplar ya da depoların yapımı, uygun altsınıflara bakınız)

5 / 04 . Tel nesnelerin paketlenmesi

5 / 06 . Grup halindeki nesnelerin paketlenmesi, tek nesne olarak değerlendirilen gruplar

5 / 08 . Grup halindeki nesnelerin paketlenmesi, kaplara ya da depolara transfer etmek için tek olarak kavranmış ya da klavuzlanmış nesneler

5 / 10 . Sıralı ya da katman halindeki nesneler ile basamaklar halinde ya da sıralı olarak kaplara ya da depolara doldurmak

5 /12 . . Sıralı nesneleri tanıtmak, örneğin önceden yerleri belirlenmiş farklı şekil ve boyutlarda

konfeksiyon ürünleri

7 / 00 Doldurduktan sonra kapların ya da depoların kapatılması (dolum kapakları için gereç ile kap kapama gereçlerinin kombinasyonu 1/00, 3/00, 5/00; belli atmosfer ve gaz şartları altında 31/00; paket katları ya da kapamalarının emniyeti ya da mühürleme için gereçler ya da yöntemler, örneğin bükülü çanta boyunları, 51/00; paketleme boyunca ya da sonradan, paket sargıları, kaplar,kap kapakları ya da kap kapakları emniyet elemanlarının sıkıştırılması 53/00)

7 / 01 . *Uygulamadan önce kapakların yapımı için biraraya gelmiş gereçler ile tanımlanan*

makinalar (bu uygulamanın haricindeki kapakların yapımı, ilgili altsınıflarabakınız) **[6]**

7 / 02 . Deforme olmuş ya da içindekilerin şeklini almış kap ya da depoların kapatılması, örneğin çantalar, torbalar

7 / 04 . . iki kanat oluşturmak içine ağız kısmını altına katlayarak ve sonra da bükerek

7 / 06 . . ağız kısmını açıp kapatarak, örneğin tek bir kanat oluşturmak

7 / 08 . . . ve katlamak

7 / 10 . . . ve yuvarlamak

7 / 12 . . . ve bükerek

7 / 14 . Portatif ya da elastik tüpleri kapatmak, örneğin diş macunu için, hafif yakıt için

7 / 16 Deforme olmamş ya da içindekilerin şeklini almamış yarı sert ya da sert kap ya da depoların kapatılması, örneğin kutular, kartonlar (metal işi kullanrak teneke kutuların kapatılması B 21 D 51/26)

7 / 18 . . ağız kısmını açıp kapatarak ve sonra da katlayarak ya da kanatları emniyete alarak

7 / 20 . . önceden oluşturulmuş kanatların katlanması

7 / 22 . . ve içindekiler ile duvar arasındaki kanat kısımlarını içine sokmak

7 / 24 . . . ve dil ve yarık kapatmalarını birbirine geçirmek

7 / 26 . . dönmeli kapakları kapatmak

7 / 28 . . ayrı oluşturulmuş kapatmaları uygulamak, örneğin kapaklar, kalın kapaklar

9 / 00 Ardarda gelen nesnelerin ve malzemelerin miktarlarının kapatılması, örneğin sıvılar ya da yarı sıvılar, düz, katlanmış, ya da esnek levha malzemesinin tüp şeklindeki dokumalarında; Doldurulmuş esnek tüpleri paket oluşturmak için alt kısımlara ayırmak

9 / 02 . Ters dokumalar arasındaki nesneleri ya da birtakım malzemeleri kapatmak

9 / 04 . . nesnelerin alınması ya da birtakım malzeme için cepler ile oluşturulmuş bir ya da iki dokuma

9 / 06 . Boyuna katlanmış dokumanın içinde ya da nesnelerin etrafındaki ya da birtakım malzemenin üzerine konduğu tüpün içine katlanmış dokumanın içindeki nesneleri ya da birtakım malzemeleri kapatmak

9 / 08 . . katlanmış ve doldurulmuş ve mühürleme ile kapatılmış olan cep oluşturmak için ters olarak mühürlenmiş dokumalarda

9 / 10 . Önceden oluşturulmuş tüp şeklindeki dokumalar ya da doldurma hortum başları etrafindaki tüplerin içinde oluşturulmuş dokumalardaki nesnelerin ya da birtakım malzemelerin kapatılması, örneğin yumuşak halde iken deliklerden geçirilen tüp şeklindeki dokumalar

9 / 12 . . İçerisindekilerin yer değiştirmesini içeren emniyet ya da mühürleme ile iki ya da daha